

Publikationen von Dr.-Ing. Dominic Gruß

2007

- [1] Müller, S.; Gruß, D.; Nickel, R.: Simulation der Werkzeugbelastungen beim gratlosen Präzisionsschmieden einer Zwei-Zylinder-Kurbelwelle. In: Schmiede-Journal, Industrieverband Massivumformung e. V. (Hrsg.) o. Jg. (2007), H. 3, S. 20-22.
- [2] Müller, S.; Gruß, D.; Nickel, R.: Gratloses Präzisionsschmieden - Entwicklung einer Stadienfolge für eine Zweizylinderkurbelwelle. In: WT-Online, Springer VDI-Verlag, 97. Jg. (2007), H. 10, S. 818-821.
- [3] Gruß, D.: Fügen und Formen - Bolzenschweißen mit Spitzenzündung in Werkzeugen zur Blechteilefertigung. In: Jahresbericht 2007, IPH - Institut für Integrierte Produktion Hannover gGmbH (Hrsg.), (2007) S. 34-35.

2008

- [4] Gruß, D.: Mit Hochdruck umformen – Titanwerkstoffe für höchste Anforderungen. In: Phi – Produktionstechnik Hannover informiert, PZH Verlag, 9. Jg. (2008), H. 2, S. 16-17.
- [5] Lau, P.; Gruß, D.: Bolzenschweißen im Folgeverbundwerkzeug. In: Blech Rohre Profile, Meisenbach Verlag, 55. Jg. (2008), H. 3, S. 12.
- [6] Gruß, D.; Lau, P.: Bolzenschweißen im Folgeverbundwerkzeug. In: UTFscience.de, Ausgabe I/2008, URL: http://www.utfscience.de/pdf/70624_UT-08-01_004xx0108ut.pdf, 15.04.2008.
- [7] Gruß, D.; Lau, P.: Bolzenschweißen im Folgeverbundwerkzeug. In: UTFscience, Meisenbach Verlag, o. Jg. (2008), H. 10, S. 818-821.
- [8] Gruß, D.: Integration und Überwachung des Schweißens von Normteilen in Blech-Verbundwerkzeuge. Vortrag, Europäische Forschungsgesellschaft für Blechverarbeitung (EFB) e.V., EuroBLECH 2008, Hannover, 22.10.2008.

2009

- [9] Gruß, D.; Kache, H.; Rüter, T.: Stoffflussverhalten und Werkzeugverschleiß beim gratlosen Präzisionsschmieden. In: MM MaschinenMarkt, Vogel-Buchverlag, o. Jg. (2009), H. 16, S. 22-27.
- [10] Kuhn, D.: Institut für Integrierte Produktion Hannover - Modernisierte hydraulische Presse für die Forschung wieder flott gemacht. In: blechnet.com, URL: <http://www.blechnet.com/themen/umformen/articles/189950/>, 02.06.2009.
- [11] Gruß, D.; Cramer, H.: Integration und Überwachung des Schweißens von Normteilen in Blech-Verbundwerkzeuge. EFB Abschlussbericht Nr. 302, Hannover, 2009.
- [12] Gruß, D.; Jenicek, A.: Vollautomatisiertes Bolzenschweißen in Blech-Umformwerkzeugen. URL: <http://www.youtube.com/watch?v=ldzzc5PUQQI>, 13.11.2009.
- [13] Gruß, D.: Drei auf einen Streich – Integration von Schweißprozessen in die Blechteilefertigung. In: Jahresbericht 2009, IPH - Institut für Integrierte Produktion Hannover gGmbH (Hrsg.), (2009) S. 26-27.

2010

- [14] Gruß, D.; Kache, H.; Nickel, R.: Blechumformwerkzeuge mit integrierter Bolzenschweißoperation verkürzen Prozessketten. In: intelligenter produzieren, VDMA Verlag (2010), H. 2010/1, S. 36-38.
- [15] Gruß, D.: Bolzenschweißen in Umformwerkzeugen. Vortrag, EFB-Kolloquium 2010 - „Bauteile der Zukunft - Methoden und Prozesse“, Bad Boll, 03.03.2010.
- [16] Nickel, R.; Behrens, B.-A.; Gruß, D.; Krause, A.: Bolzenschweißen in Umformwerkzeugen. In: Tagungsband, EFB-Kolloquium 2010 „Bauteile der Zukunft - Methoden und Prozesse“ 02./03.03.2010, Bad Boll, Europäische Forschungsgesellschaft für Blechverarbeitung (EFB) e.V. (Hrsg.), S. 467-483, ISBN 978-3-86776-343-1.
- [17] EFB e.V.; IPH-Hannover gGmbH: EFB-Projektpreis 2010. Pressemitteilung, u. a. veröffentlicht in: VDI-Z (2010) H.4, S.14-15.
- [18] Gruß, D.: Schweißen am laufenden Band - Bolzenschweißen in Blechumformwerkzeugen. Vortrag, Produktionsnetzwerk Hannover - Vortragsveranstaltung Hannover Fabrik e. V. Hannover Messe, 19.04.2010.
- [19] Gruß, D.: Schweißen am laufenden Band - Bolzenschweißen in Blechumformwerkzeugen. Vortrag, Tag der Unternehmen 2010 - IHK-Niedersachsen, Hannover, 07.05.2010.

Publikationen von Dr.-Ing. Dominic Groß

- [20] Groß, D.; Kache, H.; Nickel, R.; Behrens, B.-A.; Jenicek, A.; Cramer, H.: Bolzenschweißen in Folgeverbundwerkzeugen. In: Schweißen und Schneiden, DVS Media (2010), H. 6, S. 322-326, ISSN 0036-7184.
- [20a] Groß, D.; Kache, H.; Nickel, R.; Behrens, B.-A.; Jenicek, A.; Cramer, H.: Bolzenschweißen in Folgeverbundwerkzeugen. In: Schweißen und Schneiden, DVS Media (2010), Sonderdruck zur Messe EuroBLECH 2010.
- [21] Groß, D.; Nickel, R.; Behrens, B.-A.: Integration and Control of Arc Stud Welding in Sheet Metal Tools. Vortrag, Metal Forming 2010, Toyohashi, Japan, 22.09.2010.
- [22] Groß, D.; Nickel, R.; Behrens, B.-A.: Integration and Control of Arc Stud Welding in Sheet Metal Tools. In: steel research international, Proceedings of the 13th International Conference on Metal Forming, Toyohashi, Japan, 19th September - 22nd September 2010, Verlag Stahleisen GmbH, Vol. 81 (2010) No. 9, pp. 1152-1155, ISBN 978-3-514-00774-1.
- [23] Groß, D.; Kache, H.; Nickel, R.; Behrens, B.-A.; Jenicek, A.; Cramer, H.: Integration of stud welding in sheet metal working tools. In: Welding and Cutting 9 (2010) No. 5, pp. 313-318, ISSN 1612-3433.
- [24] Heinroth, F.; Groß, D.; Müller, S.; Waltz, F.; Martynczuk, J.; Feldhoff, A.; Behrens, P.; Wiebcke, M.: Synthesis, characterization, and evaluation of lubrication properties of composites of ordered mesoporous carbons and luminescent CePO₄:Tb nanocrystals. In: Journal of Materials Science, Springer Netherlands, vol. 45, issue 6 (2010) pp. 1595-1603.
- 2011**
- [25] Behrens, B.-A.; Nickel, R.; Groß, D.; Jenicek, A.: Stud Welding within Sheet Metal Working Tools. In: Production Engineering - Research and Development (WGP), Springer (2011), DOI 10.1007/s11740-011-0304-3.
- [26] Groß, D.: Vorrichtung zum Drehen und Ausrichten eines Gegenstandes. Offenlegungsschrift DE 10 2009 050 241 A1 2011.05.26.
- 2012**
- [27] Groß, D.: Produktivität und Wandlungsfähigkeit – Synergie oder Widerspruch? Vortrag, 11. Umformtechnische Kolloquium Darmstadt „Flexible Umformtechnik“, Darmstadt, 06.03.2012.
- [28] Groß, D.; Großmann, C.: Produktivität und Wandlungsfähigkeit – Synergie oder Widerspruch? In: Tagungsband, 11. Umformtechnische Kolloquium Darmstadt: „Flexible Umformtechnik“ 06./07.03.2012, Darmstadt, Meisenbach Verlag (2012) S. 75-84, ISBN 978-3-87525-326-9.
- [29] Groß, D.: Integration des Lichtbogenbolzenschweißens mit Spitzenzündung in Stanz- und Umformwerkzeuge zur Blechteilefertigung. Dissertation, Gottfried Wilhelm Leibniz Universität Hannover, PZH Verlag, Hannover, 2012.
- 2013**
- [30] Groß, D.: Schweißen am laufenden Band – Bolzenschweißen in Blechumformwerkzeugen. Vortrag, 13. Werkstoff-Forum, Hannover Messe, 11.04.2013.
- 2014**
- [31] Groß, D.: Beherrschung von Unsicherheit durch Flexibilität in der Produktion : Beispiele aus der Praxis in der Stanztechnik. Vortrag, Kolloquium „AKTIV oder PASSIV?“ im Rahmen des SFB 805, Darmstadt, 21.11.2014.
- 2015**
- [32] Groche, P. (Hrsg.); Brünighaus, G. (Hrsg.); Avemann, J. (Hrsg.); Groß, D. et al.: Prozessintegriertes Montieren mit Hilfe von Servonebenantrieben. In: Wandlungsfähige Blechumformung - Möglichkeiten der Servopressen-Technologie, LOG_X Verlag (2015), ISBN 978-3-932298-55-4, Kap. 4.4 S. 81 ff..
- [33] Groß, D.: Automatisiertes Widerstandsschweißen von Kupferwerkstoffen. Vortrag, 15. Werkstoff-Forum, Hannover Messe, 17.04.2015.
- [34] Groß, D.: Auf dem Weg zu Industrie 4.0 – Ansätze und Potentiale in der Stanztechnik. Vortrag, 12. Umformtechnische Kolloquium Darmstadt „Industrie 4.0 in der Umformtechnik“, Darmstadt, 10.06.2015.
- [35] Groß, D.; Müller, M.; Hohmann, J.: Auf dem Weg zu Industrie 4.0 – Ansätze und Potentiale in der Stanztechnik. 12. Umformtechnische Kolloquium Darmstadt „Industrie 4.0 in der Umformtechnik“, Darmstadt, Meisenbach Verlag (2015) S. 51-64, ISBN 978-3-87525-382-5.

Publikationen von Dr.-Ing. Dominic Gruß

2017

- [36] Gruß, D.: Integrationen in der Stanzteilefertigung. Vortrag, Arbeitskreis Werkzeug- und Formenbau (AKWZB) des IPH-Hannover gGmbH (bei Fa. HERU GmbH & Co. KG), Lennestadt, 16.02.2017.
- [37] Gruß, D.: Nonstop Stanzen – Robuste Fertigung durch automatisches Einstellen und Nachjustieren. Vortrag, Abschlussveranstaltung des BMBF Projektes „RobIN 4.0 - Robustheit durch Integration, Interpretation, Interaktion und Intelligenz“ (Förderkennzeichen 02PJ2700), Darmstadt, 04.04.2017.
- [38] Groche, P. (Hrsg.); Brünighaus, G. (Hrsg.); Gruß, D. et al.: Der Weg zu Industrie 4.0 in der Produktion - BMBF Zukunftsprojekt RobIN 4.0 - Robustheit durch Integration, Interpretation, Interaktion und Intelligenz. Abschlussbericht [Kap. 3.2] (Förderkennzeichen 02PJ2700), Darmstadt, Meisenbach Verlag (2017) S. 37-48, ISBN 978-3-87525-418-1

2018

- [39] Hohmann, J.; Gruß, D.: Steigerung der Robustheit von Stanzprozessen durch die Nutzung einer Inline-Prozessdatenerfassung - Mehrwert von Sensorik und Aktorik in Stanzwerkzeugen. Vortrag, VDI-Fachtagung „Innovative Blechumformung in der Automobilindustrie 2018“ Nürtingen, 08.03.2018.

2019

- [40] Gruß, D.: Möglichkeiten durch Sensorik & Aktorik in Stanzwerkzeugen - Robustheit und Produktivität in neuen Dimensionen. Vortrag, Branchentreff Stanzwerkzeugbau, Fa. Meusburger GmbH & Co KG, Wolfurt, 13. und 14.03.2019.